

C2016 合金电解除油粉

用途和特性:

- 1、 用于锌、铜及其合金工件的阴极电解除油，对各类金属基体均无腐蚀，并能恢复工件的原有光泽。
- 2、 可活化工件表面，提高基体与镀层结合力。
- 3、 具优良的乳化渗透性能，可彻底清除工件表面残留的蜡垢。

操作条件:

- 1、 配比浓度：50-80 克/升
- 2、 工作温度：40-60℃
- 3、 电解时间：10 秒-2 分钟
- 1、 电解密度：2-4A/ dm^2

使用说明:

- 1、 电解液配制：注清水于电解槽内，升温至 40℃或以上，按比例加入电解粉，充分搅拌至溶解后即可作业。
- 2、 电解液维护：
 - 2-1 及时清除槽液表面浮油及池底残渣。
 - 2-2 电解液在使用过程中浓度会逐渐降低，添加量一般可由分析结果来决定（详见我司《产品分析方法及滴定》）。
- 3、 电解液应防止金属离子的污染，为保证洁净，应定期用瓦楞板进行小电流阴极处理。