



A-501 脱挂粉

ISSUED: 2016/12/1

REV DAT: -----

一、简介:

A-501 为中性无毒环保退镀粉, 工艺范围宽, 退镀速度快, 不伤挂具。

二、A-501 具备下列特点:

1. 创新型粉末产品, 开缸量低, 使用成本低。
2. 单一产品, 维护方便, 使用寿命长。
3. 中性配剂, 改善操作环境, 符合环保标准。

了 4. 对电镀挂具的铜.镍.铬.锌等金属均能一次快速脱除。

三、操作条件:

A-501 脱挂粉	90-120 克/升
温度	常温— 45 °C
电流密度	10-25A/d m ²
电压	6-10V
阳极	挂具作阳极
阴极	不锈钢 (304/316 型)
镀槽	PVC 或包有塑料之钢槽
pH	5.5-6.5
过滤	需要

四、退镀液配制:

1. 加入 1/2 清水于槽内。
2. 加入所需 A-501 电解脱挂粉, 搅拌至完全溶解。
3. 加入清水至总体积。
4. 用冰醋酸调整 pH 值至 5.5-6.5 之间, 可以使用。

五、镀液维护:

1. 每天适量添加带出损耗, 消耗量: 300-500 克千安培/时。
2. 需要定期清除镀槽中沉淀的污泥, 最好采用连续过滤方式清除污泥。
3. 本产品一般不需要调整 PH 值, 长时间使用后, 若不在正常 (5.5-6.5) 范围, 则需要调整, 低于 5.5 时用氨水调整, 高于 7 时用冰醋酸调整。

六、废液处理:

A-501 脱挂粉寿命非常长, 一般情况下浓缩液不需处理, 水洗槽则可与重金属废液一并处理。