



CUS 铜及铜合金保护剂

ISSUED:2014/05/28

REVDAT:2016/12/16

一、简介

CUS 是一种水溶性铜保护剂。可防止化学镀铜、电镀铜或其他铜及铜合金表面氧化。

二、特点

- 1、CUS 所形成的保护膜是无色透明的，使用后可大大提高铜表面的防腐能力。CUS 不含铬酸盐，故不会对环境造成污染，使用也非常经济。
- 2、CUS 也可应用在镀铜后最后一道水洗中，可保持铜表面的新鲜粉红而不被氧化。经 CUS 处理后的铜表面无需再水洗。
- 3、CUS 保护容易被酸性或碱性除油剂退掉。一般情况，经除油清洗后再进行酸洗便可彻底去除 CUS 保护膜，然后即可进行后续的电镀操作。

三、操作条件

操作参数	单位	一般保护作用	长时间储藏作用
CUS	%	0.5—1.25	5—8
纯水	%	98.75—99.5	92—95
温度	°C	25—60	25—60
浸渍时间	sec	最少 3—90	最少 30—90

四、操作方法

- 1、工件浸于 CUS 溶液处理是干燥前的最后工序，CUS 处理后，无需水洗，而不全影响所形成的保护膜。为加速干燥，CUS 溶液可在高温，40—60°C 之间使用。
- 2、工件在进入 CUS 前必须清洁湿润及无油渍，由于 CUS 没有清洗作用，故在有污渍的表面上不会形成保护膜。如进入 CUS 前的工序呈酸性，生产时必须小心防止带入太多酸液以免影响 CUS 的处理效果。一般情况下，pH 低于 3.0, CUS 便不能正常使

五、设备

CUS 溶液必须储存于不锈钢槽、玻璃纤维槽、塑料槽、PVC 衬里钢槽、PE 槽或 PP 槽。如果使用钢槽则会生锈及影响 CUS 保护膜的形

六、控制及维护

CUS 一般不需要既定的每升所处理面积而进行溶液更换。工件容易氧化即显示溶液有效成份已偏低或已受污染，必须进行更换。正常生产补充量按约 $1\text{ml}/\text{dm}^2$ 添加。

七、废液处理

CUS 含有溶解于甲醇及水的有机物，并在使用后含有金属，排放进必须按当地标准处理。

声明：此说明书中所有关于本公司产品的建议及参数，是以本公司信赖的实验与资料为标准。因业界同仁设备及实际操作的各异性，故本公司不保证及不负任何责任可能相关之不良后果。此说明书内所有的资料也不用作侵犯版权的证据。