



## HN-210 还原剂（解胶）

ISSUED: 2014/03/28

REVDAT: 2016/12/16

### 一、说明

HN-210 解胶（还原）工艺是一种碱性浸渍液，将吸附在非导体表面的活性离子被还原为原子，确保铜，镍金属镀层能够被诱发沉积并完全覆盖经过活化的非导体基体表面。此工艺配方槽液寿命长，稳定性高，方便操作。

### 二、特性和优点

特性	优点
温和的溶液性能	操作范围宽
碱性浸渍溶液	均匀一致的表面
专用配方	溶液稳定，寿命长
高杂质离子容忍度	节约排放成本

### 三、物理化学特性

	HN-210
外观	无色
气味	无气味
燃点	不易燃
凝结温度	N/A
储存温度	非关键

### 四、设备

槽体：高密度 PP，PE。

加热：铁氟龙加热器，铁氟龙包裹的不锈钢加热器。

搅拌：需要。溶液循环（3~5 周期/小时）。避免空气搅拌。同样需要工作棒和机械搅拌。

过滤：连续过滤，用 5umPP 滤芯或滤袋。

### 五、建浴步骤：

去离子水 90% 体积比

## 六、操作条件：

	操作限制范围	最佳条件
还原剂	1~3g/L	2g/L
PH 值	10>	12
温度	20~60°C	40 °C
时间	1~3 分钟	2 分钟

备注：室温下也可以使用。

## 七、槽液维护和补充

### 还原剂浓度分析

#### 试剂：

1. 0.1mol/L 硫代硫酸钠溶液
2. 0.1mol/L 碘酸钾标准溶液
3. 碘化钾：分析纯
4. 20%硫酸溶液
5. 1%淀粉指示剂

#### 步骤：

1. 准确移取 10mL 样本至 250ml 碘量瓶中。
2. 加入 50mL 碘酸钾标准溶液，摇匀。
3. 约 30 秒后加入 2.5g 碘化钾
4. 加入 20%的硫酸 20mL，密塞置于暗处
5. 15 分钟后用 0.1mol/L 硫代硫酸钠标准溶液滴定至淡黄色
6. 加入 1%淀粉指示剂 2mL。
7. 继续用 0.1mol/L 硫代硫酸钠滴定溶液由深蓝色至无色，30 秒不返蓝色

#### 计算公式：

$$\text{还原剂(g/L)} = (V_1 - V_2) \times 4.729 / 100$$

式中：V<sub>1</sub>---碘酸钾标准溶液的体积 mL

V<sub>2</sub>---硫代硫酸钠标准溶液的体积 mL

#### 补加：

每添加 50ml/L 的 HN-210，可增加 1g 的还原剂浓度。

**声明：**此说明书中所有关于本公司产品的建议及参数，是以本公司信赖的实验与资料为标准。因业界同仁设备及实际操作的各异性，故本公司不保证及不负任何可能相关之不良后果。此说明书内所有的资料也不用作侵犯版权的证据。