



HN-200 无锡钯活化

ISSUED: 2014/03/28

REV DAT: 2016/12/16

一、说明

HN-200 活化工艺是一种碱性浸渍膜层，确保铜，镍金属镀层能够被诱发沉积并完全覆盖经过粗化的塑料基体表面。此工艺配方槽液寿命长，稳定性高，方便操作。具有优异的镀层与基体的结合力。

二、特性和优点

特性	优点
温和的溶液性能	操作范围宽
碱性浸渍溶液	均匀一致的表面
螯合剂专用配方	溶液稳定，寿命长
高杂质离子容忍度	节约排放成本

三、物理化学特性

	HN-200 A	HN-200B
外观	黄色/棕色液体	无色
气味	无气味	无气味
燃点	不易燃	不易燃
凝结温度	N/A	N/A
储存温度	非关键	非关键

四、设备

槽体：高密度 PP, PE。

加热：铁氟龙加热器，铁氟龙包裹的不锈钢加热器。

搅拌：需要。溶液循环（2~4 周期/小时）。避免空气搅拌。同样需要工作棒和机械搅拌。

震动：建议用小孔塑料装置。

过滤：连续过滤，用 5umPP 滤芯或滤袋。

五、建浴步骤：

去离子水 93% 体积比

HN-200A 2% 体积比

HN-200B 5% 体积比

六、操作条件：

	操作限制范围	最佳条件
钯浓度 (Pd)	15~25ppm	20ppm
PH 值	9~11	10.5
温度	20~60°C	40 °C
时间	2~5 分钟	3 分钟

备注：室温下也可以使用。

七、槽液维护和补充

钯离子浓度分析

试剂：

1. 紫外分光光度仪
2. 2-巯基-1-甲基咪唑（1.0g+1.0L 纯水，保质期 30 天）

步骤：

1. 准确移取 5mL 样本至 100ml 容量瓶中。
2. 加入 20mL 20%硫酸，摇匀。
3. 加入 50mL 纯水及 5mL 2-巯基-1-甲基咪唑溶液。
4. 摇匀后静置 30 分钟显色。
5. 以 DI 加至容量液位，并摇匀。
6. 读取 348nm 波长的吸收值。（用纯水校准归零）

计算公式：

$$\text{钯离子浓度 (ppm)} = \text{吸光度} \times 102$$

补加：

无锡钯活化 A 浓度应维持在 15~25ppm 范围内。每添加 1ml/L 的 A，可增加 1ppm 的钯离子浓度。每添加 2ml/L A，需要同时添加 1ml/L 的 B。

八、溶液寿命

当活化液使用过程中，A 添加量达到 5 MTO 时，活化液必须重新开槽。

声明：此说明书中所有关于本公司产品的建议及参数，是以本公司信赖的实验与资料为标准。因业界同仁设备及实际操作的各异性，故本公司不保证及不负任何可能相关之不良后果。此说明书内所有的资料也不用作侵犯版权的证据。